

Mischungen Mélanges



Für spezielle Anwendungen und um die Vorteile der diversen Materialien zu nutzen, können diese als Mischung verwendet werden.

Pour tirer le meilleur parti des divers matériaux, on associe différentes garnitures de fibres pour des applications spéciales.

Herstellungsarten Modes de fabrication

Stanzen L'implantation



Beim Stanzen wird das Besatzmaterial maschinell in Bündel abgeteilt und in entsprechend grosse Besatzlöcher gestopft. Jeder Bündel wird mit einer Drahtschlinge im Lochgrund verankert.

A l'implantation, la garniture est divisée mécaniquement en faisceaux d'égales dimensions ensuite ajustés dans les alvéoles. Un fil métallique ancre le faisceau dans son logement.

Einpressen La presse



Ein Stahlband wird zu einem «U» vorgeformt. In einer weiteren Station wird das Besatzmaterial abgeteilt, auf das «U» gelegt und zusammen mit dem Haltedraht in das «U» gedrückt. Anschliessend werden die zwei Schenkel des «U» zusammengedrückt.

Une bande métallique est façonnée en U. Chaque faisceau d'une garniture est déposé – avec son fil d'ancrage – dans ce logement. Enfin, les

deux parois du U sont pressés pour assurer la fixation du faisceau.

Eindrehen Le torsadage



Das Besatzmaterial wird zwischen 2 Drähten spiralförmig verdreht.

Dans le cas du goupillon, les faisceaux sont torsadés avec deux filaments en spirale.

Allgemeines Généralités

Jede Bürste besteht aus einem Körper oder einer Fassung und dem darin eingesetzten Besatzmaterial. Die Form und der Werkstoff des Körpers sowie das Besatzmaterial müssen den verschiedenen Beanspruchungen standhalten (mechanisch, thermisch, chemisch usw.). Bei Bürsten, die in Maschinen und Geräte eingebaut werden, muss nicht nur Raum für den Besatz, sondern auch für deren Körper oder Fassungen vorhanden sein.

Die optimale Wirkung einer Bürste hängt ab von

- der Art, Stärke, Elastizität und der Wirklänge der Besatzmaterialien;
- der Anordnung sowie der Dichte des Bürstenbesatzes;
- der Art der Bürstenbewegung und des Anpressdruckes während des Arbeitsvorganges.

Für anwendungstechnische Beratung, Wahl des geeigneten Besatzmaterials sowie der zweckmässigsten Bürstenkonstruktion stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung, um die bestmögliche Lösung Ihres Problems zu finden.

Benützen Sie unsere Massblätter für die gebräuchlichsten Bürstenformen, senden Sie uns Ihre Zeichnungen, eventuelle Muster oder verlangen Sie einen Vertreterbesuch.

Chaque brosse comprend un corps ou une monture où est implantée une garniture de matériel. La forme du corps du matériau ainsi que la garniture doivent correspondre aux différentes sollicitations (mécaniques, thermiques, chimiques, etc). Les brosses qui doivent être incorporées dans des machines ou appareils ne doivent pas seulement avoir de l'espace pour la garniture, mais également pour le corps de la monture.

L'efficacité maximale d'une brosse dépend des points suivants:

- *La forme, dureté, élasticité et solidité du matériel de la garniture;*
- *La disposition et la densité de la garniture de la brosse;*
- *Du mouvement de la brosse et la pression exercée sur celle-ci durant les phases de travail.*

Nous nous tenons à votre disposition pour tout conseil d'application technique, choix des matériaux et confection de brosses appropriées à vos besoins. A vos problèmes et questions, nous trouverons solution!

Servez vous notre feuille des mesures.